

CONCURSO NACIONAL DE RESIDENCIAS MÉDICAS

FLUJOGRAMA GENERAL RESIDENCIAS DE PEDIATRÍA, 2016

1. Aprobar el Examen Nacional de Residencias Médicas, 20 de febrero de 2016, con nota de 71 o más, o bien, presentar uno actualizado (tres años).
2. Entrega de documentos al decanato de la Facultad de Medicina de la UP, 4 al 13 de abril.
3. Realizar y aprobar con nota de 71 o más el examen escrito de pediatría, 18 de abril.
4. Los que aprueban el examen escrito, presentarse a la prueba oral-práctica el 19 de abril en la oficina de docencia del Hospital del Niño a partir de la 7:30am. Asignación aleatoria con los grupos de jurados.
5. Revisión de ejecutorias (comisión de evaluación ejecutorias) en el decanato de la Facultad de Medicina de la UP. Martes 19 de abril.
6. Asistir, 21 de abril (jueves), 8am para la asignación, a viva voz, de las plazas. Acudir al salón de reuniones del Hospital de Especialidades Pediátricas de la Caja de Seguro Social.